



華夏塑膠管

U-PVC PIPES



台聚關係企業

華夏海灣塑膠股份有限公司
China General Plastics Corporation

目 錄

CONTENTS

一、華夏塑膠管、管件的耐化學性及物理性質.....1	1
1.化學性質.....1	1
2.物理性質.....2	2
3.華夏塑膠管的耐水壓性.....4	4
A.一般用管.....4	4
B.自來水用管.....4	4
C.活套接頭管.....4	4
D.活套接頭加厚管.....4	4
二、華夏塑膠管的特點.....5	5
三、華夏塑膠管的用途.....6	6
四、華夏活套接頭塑膠管.....7	7
五、華夏塑膠管的規管.....8	8
1.一般用管.....8	8
2.導電線用管.....9	9
3.自來水用管.....9	9
4.活套接頭管.....10	10
5.活套接頭管加厚管.....10	10
6.鑿井用管.....11	11
7.漁筏用管.....11	11
六、PVC管之施工法.....12	12
1.一次插入法.....12	12
2.二次緊密插入法.....12	12
3.T.S.冷接法.....13	13
4.斜度環平口接法.....13	13
5.法蘭平口接法.....14	14
6.活套管之施工法.....14	14
七、施工中長管路之水壓試驗法.....15	15
1.長管路之水壓試驗圖解	
2.長管路之水壓試驗	
3.爆破水壓試驗	
八、華夏塑膠管施工應注意事項.....16	16

一、The chemical resistance and physical properties of CGPC PVC pipe and fittings.....1	1
1.Chemical Resistance.....1	1
2.Physical properties.....2	2
3.Test pressure specifications for PVC pipes.....4	4
A. General purpose pipe.....4	4
B. Water reticulation.....4	4
C. Rubber ring socket pipe(General Purpose)...4	4
D. Rubber ring socket pipe(Heavy Duty).....4	4
二、Characteristics of CGPC PVC pipe.....5	5
三、Applications of CGPC PVC pipe.....6	6
四、Rubber ring socket type PVC pipe.....7	7
五、Specifications of CGPC PVC pipes.....8	8
1.General purpose pipe.....8	8
2.Electrical conduit.....9	9
3.Water reticulation.....9	9
4.Rubber ring socket pipe(General Purpose).....10	10
5.Rubber ring socket pipe(Heavy Duty).....10	10
6.Well drilling pipe.....11	11
7.Raft pipe.....11	11
六、Installation and Jointing Methods.....12	12
1. One-Time joint method(One-Step).....12	12
2. Two-Time joint method(Two-Step).....12	12
3. T.S.cold connection and moulded fitting joints 13	13
4. Tapered ring connecting method.....13	13
5. Installation of moulded flanges.....14	14
6. Installation of rubber ring socket pipe.....14	14
七、Site pressure testing of pipe joints.....15	15
1. Diagram of water pressure test	
2. Water pressure test (long installations)	
3. Water pressure test (till pipe bursts)	
八、Care to be taken in installation of rubber ring socket pipe.....16	16

華夏海灣塑膠公司成立於民國五十三年，工廠位於苗栗頭份鎮，係生產化學原料及塑膠加工成品一貫作業之工廠，自民國七十七年四月起為強化公司組織、提昇服務品質，成立原料、建材、布 / 膠粒、皮、加工等五個事業部，主要產品有：聚氯乙烯粉、酸鹼、膠粒、硬質管、管件、塑鋼窗、門板、膠布、膠皮等塑膠原料與加工品。由於科學化之生產技術與嚴格之品質管制，華塑所有的產品不僅完全符合CNS標準，而且塑膠管及管件、塑鋼窗、塑膠粉與電線電纜膠粒，更獲得國家優良產品®標記之榮耀。並於民國八十三年三月獲得ISO-9002認證，暨民國八十七年六月二日取得ISO-14001環保認證。

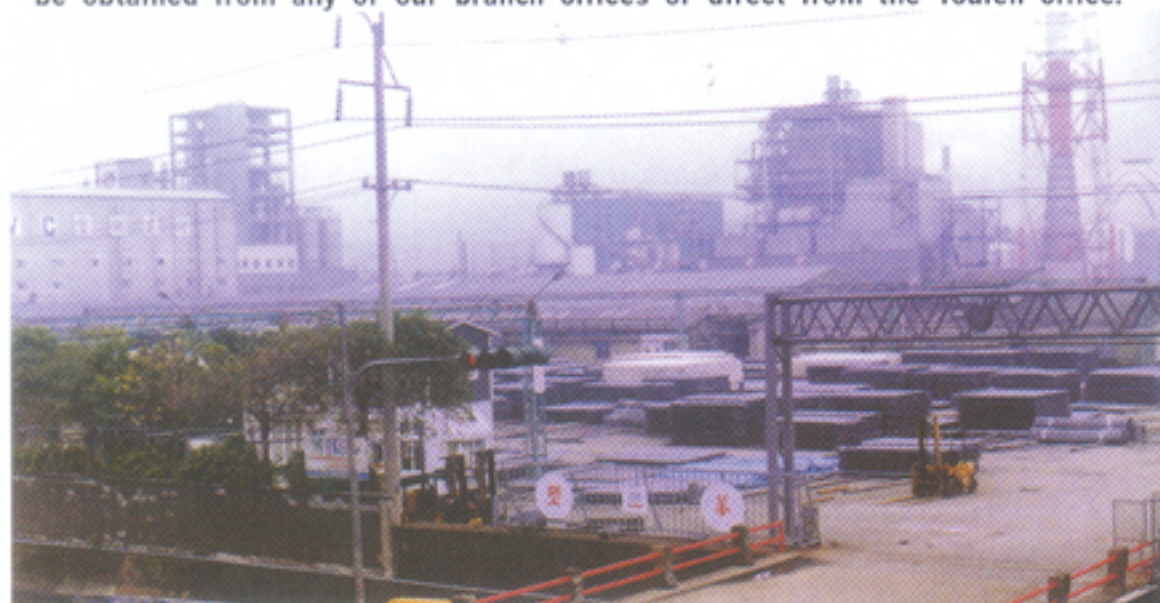
建材事業部位於頭份總廠，擁有最進步之押出設備，生產各種規格之塑膠硬質管、管件與塑鋼窗、門板等硬質押出產品與防蝕片及隔音氈軟質押出產品，以配合市場多樣化之需求。產品經由業務處及建材業務課、門窗業務課分銷台灣全省。如蒙惠顧或需本公司提供任何產品資料，請逕洽頭份建材事業部，本公司當竭誠為您提供服務。



CHINA GENERAL PLASTICS CORPORATION GROUP (CGPC Group) is a large diversified chemicals and plastics group, first established in 1964. CGPC plants produce a wide range of styrenic & olefinic polymers at sites in Kaohsiung and chemicals, PVC resin and PVC resin products at Toufen. CGPC was accredited with ISO-9002/14001 certification in March, 1994/1998.

The PVC Building Products Division situated at Toufen with a modern extrusion operation, provides a wide range of PVC pipes & fittings and profile extrusions for many diversified applications. These products are distributed throughout Taiwan and supported by branch offices at major centres.

CGPC group is committed to the production of high quality products and supports these products with technical experts to assist with customers requirements and inquiries. Additional information regarding our products can be obtained from any of our branch offices or direct from the Toufen office.



一、華夏塑膠管、管件的耐化學性及物理性質

The Chemical Resistance and Physical Properties of CGPC PVC Pipe and Fittings

1.耐化學性質

Chemical Resistance

藥品 Reagents	20°C	40°C	60°C	藥品 Reagents	20°C	40°C	60°C	備註 Remark
鹽酸(32%) Hydrochloric Acid 32%	◎	◎	◎	苛性鈉 Sodium Hydroxide	◎	◎	◎	◎完全不起作用，可使用。 △略起作用，注意使用。 ×不可使用。 ◎Completely unaffected. △Slightly affected, but may be used with care. ×Do not use.
硫酸(70%) Sulfuric Acid 70%	◎	◎	◎	苛性鉀 Potassium Hydroxide	◎	◎	◎	
硫酸(90%) Sulfuric Acid 90%	◎	△	△	氨水 Ammonia Solution	◎	◎	◎	
硫酸(100%) Sulfuric Acid 100%	△	×	×	石灰乳 Calcium Hydroxide	◎	◎	◎	
硝酸(70%) Nitric Acid 70%	◎	◎	△	丙酮 Acetone	×	×	×	
硝酸(90%) Nitric Acid 90%	△	×	×	酒精 Alcohol	◎	◎	△	
醋酸(80%以下) Acetic Acid (below 80%)	◎	◎	△	四氯化碳 Carbon Tetrachloride	◎	×	×	
醋酸(90%以下) Acetic Acid (over 90%)	◎	×	×	福馬林 Formalin	◎	◎	△	
草酸 Oxalic Acid	◎	◎	◎	汽油 Gasoline	△	△	△	
氯氣(乾性) Chlorine Gas (Dry)	△	×	×	天然瓦斯 Natural Gas	◎	◎	◎	
氯氣(濕性) Chlorine Gas (Wet)	×	×	×	煤氣 Coal Gas	×	×	×	

2. 物理性質 Physical Properties

2.1 塑膠管 PVC pipe

試驗項目 Test Item		試驗值 Test Value	備註 Remark
抗拉強度試驗 Tensile Strength Test		500kgf/cm ² 以上 Min.	CNS 1298 K3004 CNS 1302 K3006 CNS 4053 K3033
壓扁試驗 Compression Test		不破裂 Not-broken	
灰分試驗 Ash Content Test		4% 以下 Max.	CNS 1298 K3004 CNS 4053 K3033
浸漬試驗 Immersion Test	蒸餾水 Distilled Water	Within ±0.2mg/cm ² 以內	CNS 1298 K3004
	10% 氯化鈉溶液 10% Sodium Chloride Solution	Within ±0.2mg/cm ² 以內	
	30% 硫酸溶液 30% Sulfuric Acid Solution	Within ±0.2mg/cm ² 以內	
	40% 氫氧化鈉溶液 40% Sodium Hydroxide Solution	Within ±0.2mg/cm ² 以內	
	40% 硝酸溶液 40% Nitric Acid Solution	Within ±0.2mg/cm ² 以內	
溶出試驗 Extraction Test	濁度 Trubidity	0.5度以內 0.5 degree Max	CNS 4053 K3033
	色度 Colour	1.0度以內 1.0 degree Max	
	過錳酸鉀消耗量 KMnO ₄ Consumption Increase	2ppm 以內 2 ppm Max	
	臭氣及異味 Odor and Taste	無不良氣味 Not Detectable	
	鉛含量 Pd Content	0.008ppm 以下 0.008ppm Max	
	餘氯之減量 Loss of Residual Chlorine	0.7ppm 以下 0.7ppm Max	
VCM 含量 VCM Content		1.0ppm 以下 1.0ppm Max	
耐電壓試驗 Voltage Resistance Test		10KV x 1分鐘 不生異狀 Normal	CNS 1302 K3006
耐燃性試驗 Flammability Test		自然熄滅 Non-flammable	
耐熱性試驗 Elongation or Shrinkage under Heat		within ±1% 長度變化率 ±1% 以內	

2.2 給水用塑膠管件 PVC Pipe Fittings for Water Reticulation

試驗項目 Test Item		試驗值 Test Value			備註 Remark
抗拉強度 Tensile Strength Test	射出製品 Injection Product	480 kgf/cm ² 以上 Min			CNS 2334 K 3011
	手工製品 Manual Product	500 kgf/cm ² 以上 Min			
水壓試驗 Water Pressure Test	標稱管徑(mm) Nominal Pipe Size	13~100	125~150	150以上 Min	
	射出製品 Injection Product	35kgf/cm ²	30kgf/cm ²	25kgf/cm ²	
	手工製品 Manual Product	—	30kgf/cm ²	25kgf/cm ²	
灰分 Ash Content Test	4% 以下 Max.				
解 試 驗 Extraction Test	濁度之增加 Turbidity	0.5度以內 0.5 degree Max.			
	色度之增加 Colour	1.0度以內 1.0 degree Max.			
	過錳酸鉀消耗量之增加 KMnO ₄ Consumption Increase	2.0 ppm 以內 Max.			
	嗅味 Odor and Taste	無不良氣味 Not Detectable			
	含鉛量 Pb Content	依CNS最新規定 0.008ppm 以內			
VCM		0.0015ppm 以內			

3. 華夏塑膠管的耐水壓性

The Water Pressure Test on CGPC PVC Pipe

A. 一般用管耐水壓性：(CNS 1298 K3004)

Water Pressure Test on PVC Pipe

種類 Categories	B 管 (厚管) Type B (Thick Wall)																A 管 (薄管) Type A (Thin wall)	S 管 (落水管) Type S (General)	
	13	16	20	27	35	40	50	65	80	90	100	125	150	200	250	300	350	13~350	65
標稱管徑 (mm) Nominal Pipe Size	13	16	20	27	35	40	50	65	80	90	100	125	150	200	250	300	350	13~350	65
試驗壓力 (kgf/cm ²) Pressure Test	80	76	60	56	44	40	36	32	32	32	32	30	30	30	30	30	30	10	10
20°C時許可操作壓力 (kgf/cm ²) Allowable operation Pressure at 20°C	20	19	15	14	11	10	9	8	8	8	8	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	2.5	

B. 自來水用管耐水壓性：(CNS 4053 K3033)

Water Pressure Test on PVC Pipe for Water Reticulation

種類 Categories	自來水用管 Potable Water															
	13	16	20	25	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	
標稱管徑 (mm) Nominal Pipe Size	13	16	20	25	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	
試驗壓力 (kgf/cm ²) Pressure Test	40.8	40.8	40.8	40.8	40.8	40.8	40.8	40.8	40.8	40.8	35.7	35.7	35.7	35.7	35.7	
20°C時許可操作壓力 (kgf/cm ²) Allowable operation Pressure at 20°C	10	10	10	10	10	10	8	8	8	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	

C. 活套接頭管耐水壓性：

Water Pressure Test for Rubber Ring Socket Type (General Purpose)

用途別 Application	標稱管徑 Nominal Pipe Size	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
	給水用 (kgf/cm ²) For Potable Water		35	35	30	30	30	30	30	30	30	30
一般用 (kgf/cm ²) For General Purpose		35	35	30	30	30	30	30	30	30	30	30

D. 活套接頭加厚管耐水壓性：

Water Pressure Test for Rubber Ring Socket Type (Heavy Duty)

用途別 Application	標稱管徑 Nominal Pipe Size	200	250	300	350
	給水用 (kgf/cm ²) For Potable Water		30	30	30

二、華夏塑膠管的特點

The Characteristics of CGPC PVC Pipe

1. 質輕，搬運裝卸便利：

PVC管材質很輕，搬運、裝卸、施工便利，可節省人工。

1. Light weight, easy to load and unload :

PVC pipe is very light, convenient for handing, loading, unloading and installation.

2. 耐化學藥品性優良：

PVC管具有優異的耐酸、耐鹼、耐腐蝕性，對於化學工業之用途甚為適合。

2. Good chemical resistance :

PVC pipe has excellent resistance to the corrosion caused by acids and alkaline materials, a great help to the chemical industry.

3. 流體阻力小：

PVC管之壁面光滑，對流體之阻力小，其粗糙係數僅0.009較其他管材為低，在相同之流量下，管徑可予縮小。

3. Low flow resistance :

The smooth surface of PVC pipe reduces resistance to flow. Its roughness coefficient is only 0.009, much less than other pipes. Under the same discharge conditions, smaller pipes can be used.

4. 機械強度大：

PVC管之耐水壓強度、耐外壓強度、耐衝擊強度等均甚良好，適用於各種條件之配管工程。

4. Strong mechanical strength :

Excellent resistance to water pressure and external impact.

5. 電氣絕緣性佳：

PVC管富有優越的電氣絕緣性，適用於電線、電纜之導管，與建築上之電線配管。

5. Good electrical insulation :

PVC pipe has excellent electrical insulation properties. It can be used as conduit pipe for cable and wires in the construction industry.

6. 不影響水質：

PVC管由於溶解試驗證實不影響水質，為目前自來水配管之最佳管材。

6. Water quality unaffected :

The extraction tests on the PVC pipe show no effect on water quality when water flows through it. It is considered as the best piping material for water reticulation.

7. 施工簡易：

PVC管之接合施工迅速容易，故施工工程費用低廉。

7. Simple installation :

Very easy to connect, thus saving time and labor costs.



三、華夏塑膠管的用途

Applications of CGPC PVC Pipe

- (1) 自來水工程
- (2) 電氣工程
- (3) 建築工程
- (4) 下水道工程
- (5) 鑿井工程
- (6) 鹽水工程
- (7) 煤氣工程
- (8) 化學工廠
- (9) 製紙工廠
- (10) 釀造發酵工廠
- (11) 電鍍工廠
- (12) 農業園地
- (13) 礦場
- (14) 漁業

- (1) Water supply engineering
- (2) Electrical engineering
- (3) Construction engineering
- (4) Ground water engineering
- (5) Well drilling engineering
- (6) Salt water engineering
- (7) Gas supply engineering
- (8) Chemical factories
- (9) Paper mills
- (10) Acidifying & Fermenting plants
- (11) Electroplating factories
- (12) Agricultural ground drainage
- (13) Mining plants
- (14) Fisheries



四、華夏活套接頭塑膠管

Rubber Ring Socket Type PVC Pipe

1. 華夏活套接頭塑膠管之特點

The Characteristics of CGPC Socket Type PVC Pipe

雙重封閉

超獨特的「自動安全封圈」具有本身彈力及管內水壓雙重封閉作用，絕不漏水。

Double Sealing

The auto-sealing ring has high resilience and benefits from inner water pressure creating a double self sealing function that can ensure the pipes never leak.

自由伸縮

具有自由安全伸縮作用，不受管身伸縮變化之影響。

特殊押出成型，保持雌管壁與管身厚度之相同可耐高水壓，不易破裂。

Tolerance

The rubber ring can absorb the expansion and shrinkage tolerance of the pipe.

A special extrusion technique is used to maintain the same thickness on the socket joint as on the main pipe to resist high water pressure and avoid breakage.

施工容易

無需使用膠合劑及其他輔助材料，減少不必要的浪費。

施工簡單，不受地形、天候的影響，隨接隨用即可通水，易地拆卸又可反覆使用。

Easy Installation

With no adhesive required to connect the pipes, this reduces unnecessary cost.

Simple to connect, and not influenced by weather or topography. Water can be supplied soon after connection and pipes can be reused repeatedly if relocated to other sites.

經濟簡便

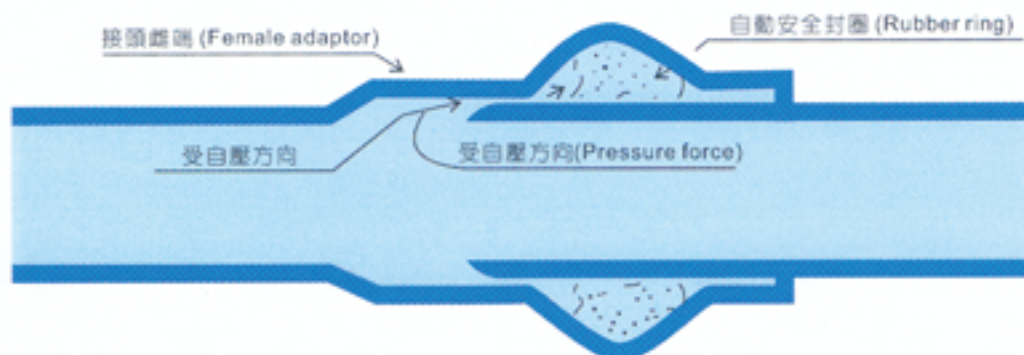
省時、省力又省錢，徹底解決了以往塑膠管一般接頭的缺點。

Economic

Socket type joints save time, manpower and money by completely avoiding the defects which occur with other jointing methods.

2. 活套接頭塑膠管設計圖例

Design Drawing of Socket Type Rubber Ring Jointing



五、華夏塑膠管的規格

Specifications of CGPC PVC Pipes

1. 一般用管 General Purpose Pipe (CNS 1298 K3004)

A管 TYPE A (Thin Wall)

單位 Unit:mm

標稱管徑 Nominal Pipe Size		平均外徑 Outside Diameter	外徑許可差 Outside Diameter Tolerance	厚度 Wall Thickness		近似內徑 Approx. Inside Diameter	參考質量 Approx. Weight g/M	長度 Length M	備註 Remark
mm	inch			最小 Minimum	許可差 Tolerance				
13	3/8	18	±0.2	1.8	+0.4	14	144	4	
16	1/2	22	±0.2	1.8	+0.4	18	180	4	
20	3/4	26	±0.2	1.8	+0.4	22	216	4	
27	1	34	±0.3	1.8	+0.4	30	289	4	
35	1 1/4	42	±0.3	1.8	+0.4	38	361	4	
40	1 1/2	48	±0.4	1.8	+0.4	44	415	4	
50	2	60	±0.5	1.8	+0.4	56	523	4	
65	2 1/2	76	±0.5	2.7	+0.6	70	987	4	
80	3	89	±0.5	2.7	+0.6	83	1,160	4	
90	3 1/2	100	±0.6	2.7	+0.6	94	1,310	4	
125	5	140	±0.8	4.1	+0.8	131	2,750	5,7	
150	6	165	±1.0	5.1	+0.8	154	3,960	5,7	
200	8	216	±1.3	6.5	+1.0	202	6,600	5,7	
250	10	267	±1.6	7.8	+1.2	250	9,910	7	
300	12	318	±1.9	9.2	+1.4	298	13,890	7	
350	14	370	±2.2	10.5	+1.4	348	18,120	7	

B管 TYPE B (Thick Wall)

單位 Unit:mm

標稱管徑 Nominal Pipe Size		平均外徑 Outside Diameter	外徑許可差 Outside Diameter Tolerance	厚度 Wall Thickness		近似內徑 Approx. Inside Diameter	參考質量 Approx. Weight g/M	長度 Length M	備註 Remark
mm	inch			最小 Minimum	許可差 Tolerance				
13	3/8	18	±0.2	2.3	+0.6	13	180	4	0管
16	1/2	22	±0.2	2.7	+0.6	16	257	4	0管
20	3/4	26	±0.2	2.7	+0.6	20	312	4	0管
27	1	34	±0.3	3.1	+0.8	27	481	4	0管
35	1 1/4	42	±0.3	3.1	+0.8	35	608	4	0管
40	1 1/2	48	±0.4	3.7	+0.8	40	809	4	0管
50	2	60	±0.5	4.1	+0.8	51	1,130	4	0管
65	2 1/2	76	±0.5	4.1	+0.8	67	1,450	4,5,7	0管
80	3	89	±0.5	5.1	+0.8	78	2,070	4,5,7	0管
100	4	114	±0.6	6.6	+1.0	100	3,420	4,5,7	0管
125	5	140	±0.8	7.0	+1.0	125	4,490	5,6,7	0管
150	6	165	±1.0	9.0	+1.2	146	6,702	5,6,7	0管
200	8	216	±1.3	10.5	+1.4	194	10,340	6,7	0管
250	10	267	±1.6	13.0	+1.8	240	15,860	6,7	0管
300	12	318	±1.9	15.5	+2.2	286	22,560	6,7	0管
350	14	370	±2.2	18.0	+2.6	333	30,520	6,7	0管

註：(下水道及建築物污水用管為桔紅色)

S管 TYPE B (適用於四層以下建築物用落水管)

單位 Unit:mm

標稱管徑 Nominal Pipe Size		平均外徑 Outside Diameter	外徑許可差 Outside Diameter Tolerance	厚度 Wall Thickness		近似內徑 Approx. Inside Diameter	參考質量 Approx. Weight g/M	長度 Length M	備註 Remark
mm	inch			最小 Minimum	許可差 Tolerance				
65	2 1/2	76	±0.5	1.8	+0.4	72	667	4	

2.導電線用管 For Electrical Conduit (CNS 1302 K3006)

單位 Unit:mm

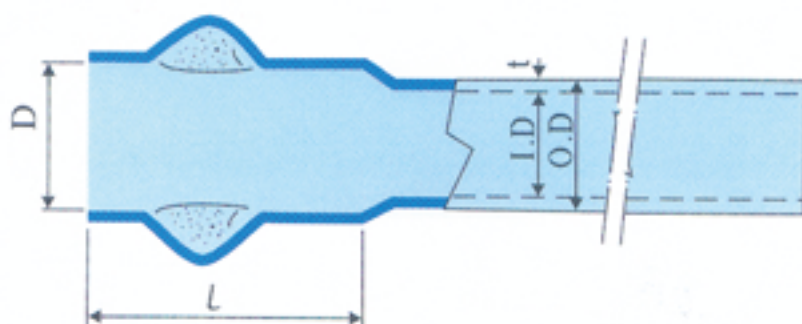
標稱管徑 Nominal Pipe Size		平均外徑 Outside Diameter	外徑許可差 Outside Diameter Tolerance	厚度 Wall Thickness		近似內徑 Approx. Inside Diameter	參考質量 Approx. Weight g/M	長度 Length M	備註 Remark
mm	inch			最小 Minimum	許可差 Tolerance				
13	3/8	18	±0.2	1.8	+0.4	14	144	4	
16	1/2	22	±0.2	1.8	+0.4	18	180	4	
20	3/4	26	±0.2	1.8	+0.4	22	216	4	
28	1	34	±0.3	2.7	+0.6	28	420	4	
35	1 1/4	42	±0.3	3.1	+0.8	35	608	4	
41	1 1/2	48	±0.4	3.1	+0.8	41	702	4	
52	2	60	±0.5	3.6	+0.8	52	1,010	4	
65	2 1/2	76	±0.5	4.1	+0.8	67	1,450	5.7	
80	3	89	±0.5	5.1	+0.8	78	2,070	5.7	
100	4	114	±0.6	6.6	+1.0	100	3,420	5.7	
125	5	140	±0.8	7.0	+1.0	125	4,490	5.7	
150	6	165	±1.0	8.5	+1.4	148	6,460	5.7	
200	8	216	±1.3	10.5	+1.4	194	10,340	5.7	
80	3	89	±0.5	2.7	+0.6	83	1,160	4.7	ES-1管
100	4	114	±0.6	3.6	+0.8	106	1,980	5	ES-1管
125	5	140	±0.8	4.1	+0.8	131	2,750	7	ES-1管
150	6	165	±1.0	5.1	+0.8	154	3,960	7	ES-1管
80	3	89	±0.5	1.8	+0.4	85	785	4	ES-2管
100	4	114	±0.6	2.7	+0.6	108	1,500	4	ES-2管

3.自來水用管 For Water Reticulation (CNS 4053-1 K3033-1)

單位 Unit:mm

標稱管徑 Nominal Pipe Size		平均外徑 Outside Diameter	外徑許可差 Outside Diameter Tolerance	厚度 Wall Thickness		近似內徑 Approx. Inside Diameter	參考質量 Approx. Weight g/M	長度 Length M	備註 Remark
mm	inch			最小 Minimum	許可差 Tolerance				
13	3/8	18	±0.2	2.3	+0.6	13	180	4	
16	1/2	22	±0.2	2.7	+0.6	16	257	4	
20	3/4	26	±0.2	2.7	+0.6	20	312	4	
25	1	32	±0.3	3.2	+0.6	25	450	4	
40	1 1/2	48	±0.4	3.7	+0.8	40	809	4	
50	2	60	±0.5	4.1	+0.8	51	1,130	4	
65	2 1/2	76	±0.5	4.1	+0.8	67	1,450	5.7	
80	3	89	±0.5	5.1	+0.8	78	2,070	5.7	
100	4	114	±0.6	6.6	+1.0	100	3,380	5.7	
125	5	140	±0.8	7.5	+1.2	124	4,820	5.7	
150	6	165	±1.0	9.0	+1.2	146	6,702	5.7	
200	8	216	±1.3	10.5	+1.4	194	10,340	7	
250	10	267	±1.6	13.0	+1.8	239	15,860	7	
300	12	318	±1.9	15.5	+2.2	285	22,560	7	
350	14	370	±2.2	18.0	+2.6	332	30,520	7	

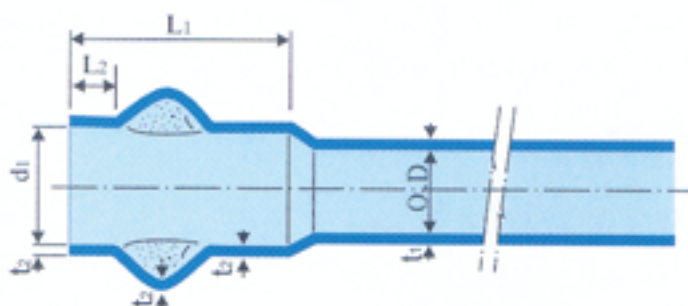
4. 活套接頭管 Rubber Ring Socket Type



單位 Unit:mm

標稱管徑 Nominal Pipe Size		平均外徑(O.D.) Outside Diameter	外徑許可差 Outside Diameter Tolerance	厚度 Wall Thickness		近似內徑(I.D.) Approx. Inside Diameter	參考質量 Approx. Weight g/M	活套接頭 Socket joint		備註 Remark
mm	inch			最小 Minimum	許可差 Tolerance			承口長度 Length(L) 最小值	近似內徑(D _i) Inside Diameter	
40	1 1/2	48	±0.4	3.6	+0.8	40	795	56±3	48	W,B管
50	2	60	±0.5	4.1	+0.8	51	1,130	65±4	60	W,B管
65	2 1/2	76	±0.5	4.1	+0.8	67	1,450	80±4	76	W,B管
80	3	89	±0.5	5.1	+0.8	78	2,070	90±4	90	W,B管
100	4	114	±0.6	6.6	+1.0	100	3,420	110±5	115	W,B管
125	5	140	±0.8	7.5	+1.2	125	4,820	130±5	141	W管
150	6	165	±1.0	8.5	+1.4	147	6,460	145±5	166	W,B管
200	8	216	±1.3	10.5	+1.4	194	10,340	185±10	217	W,B管
250	10	267	±1.6	13	+1.8	239	15,860	210±15	268	W,B管
300	12	318	±1.9	15.5	+2.2	285	22,560	240±20	320	W,B管
350	14	370	±2.2	18.0	+2.6	331	30,520	300±20	372	W,B管

5. 活套接頭加厚管 Rubber Ring Socket Type (Heavy Walled)



單位 Unit:mm

標稱管徑 Nominal Pipe Size		管體 Pipe Body		活套接頭 Socket joint				參考質量 Approx. Weight	
mm	inch	外徑及許可差 O.D. and Tolerance	平均厚度及許可差 Wall Thickness and Tolerance(t ₁)	近似內徑(d _i) Approx. Inside Diameter	承口長度 Length L ₁ 最小值	長度 Length L ₂	厚度 Thickness t ₂ 最小值	有效長度 Effective Length g/M	非有效長度 Non-Effective Length g/M
200	8	216 ±1.3	10.5+1.4	217	185±10	30±5	10.5	10,690	10,390
250	10	267 ±1.6	13.0+1.8	268	210±15	30±5	13.0	16,470	15,957
300	12	318 ±1.9	15.5+2.2	320	240±20	30±10	15.5	23,620	22,710
350	14	370 ±2.2	18.0+2.6	372	300±20	35±10	18.0	32,150	30,740

6. 鑿井用管 For Well Drilling Engineering

單位 Unit:mm

標稱管徑 Nominal Pipe Size		平均外徑 Outside Diameter	外徑許可差 Outside Diameter Tolerance	厚度 Wall Thickness		近似內徑 Approx. Inside Diameter	參考質量 Approx. Weight g/M	長度 Length M
mm	inch			最小 Minimum	許可差 Tolerance			
150	6	165	±1.0	8.5	+1.4	148	6,460	5.7
200	8	216	±1.3	10.5	+1.4	194	10,340	7
250	10	267	±1.6	13.0	+1.8	240	15,860	7
300	12	318	±1.9	15.5	+2.2	286	22,560	7
350	14	370	±2.2	18.0	+2.6	333	30,520	7

7. 漁筏用管 For Raft Use (適用於沿海及淡水之漁撈、養殖作業) (CNS 12698)

單位 Unit:mm

標稱管徑 Nominal Pipe Size		平均外徑 Outside Diameter	外徑許可差 Outside Diameter Tolerance	厚度 Wall Thickness		近似內徑 Approx. Inside Diameter	參考質量 Approx. Weight g/M	長度 Length M
mm	inch			最小 Minimum	許可差 Tolerance			
125	5	140	±0.8	3.3	+0.5	133	2,150	20米以內
150	6	165	±1.0	3.7	+0.7	157	2,900	20米以內
200	8	216	±1.3	4.6	+0.8	206	4,760	20米以內
250	10	267	±1.6	6.6	+1.0	253	8,210	20米以內
300	12	318	±1.9	8.0	+1.2	301	11,860	20米以內
350	14	370	±2.2	9.3	+1.5	350	16,230	20米以內



六、PVC 管之施工法

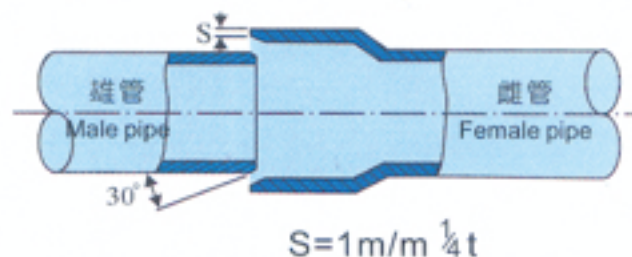
Installation and Joint Methods

1. 一次插入法

用於小口徑管之相接，其施工步驟如下：

- (1) 將兩管管端，先用銼刀或尖尾小刀依 30° 方向削角(雌管削內角，雄管削外角)使管端尖厚剩約 1m/m (管厚 4m/m 以上者剩約 $1/4t$)參照圖1。
- (2) 雌管管端加熱($120\sim 130^\circ\text{C}$)使軟化(用噴燈或炭火直接加熱或以熱油、熱砂間接加熱均可)。
- (3) 雄管端外部均勻塗敷硬質膠合劑，然後插入雌管中，插入深度：小口徑者以管徑之 $1.2\sim 1.5$ 倍， $4"$ 管以上以 $0.8\sim 1$ 倍為度。
- (4) 兩管矯正成直線後，用濕布或冷水冷卻，並擦掉洩流於管之膠合劑。
- (5) 通常經三小時後即可通水。

圖1 Fig1



2. 二次緊密插入法

適用於中口徑管之相接，其施工步驟如下：

- (1) 將兩管管端依 30° 方向削角，雄管削外角，雌管削內角，方法與一次插入法相同，但大口徑之削角，可先以噴燈加熱至半軟化後，用小刀切削，再用銼刀略作修整，可使施工速度加快。
- (2) 雌管端加熱($120\sim 130^\circ\text{C}$)使軟化。
- (3) 雄管末端塗敷膠合劑前，先在管端塗以牛油等潤滑劑，插入已軟化之雌管，矯正成直線後用濕布或冷水冷卻使之定型。
- (4) 在連接處與管軸平行作記號，並在兩管端寫上號碼，以免配管時發生混亂，參照圖2。
- (5) 把雄管拔出然後將兩端之潤滑劑擦拭乾淨，相接時雌雄兩端皆塗上膠合劑，順直線記號，插入定位即成。

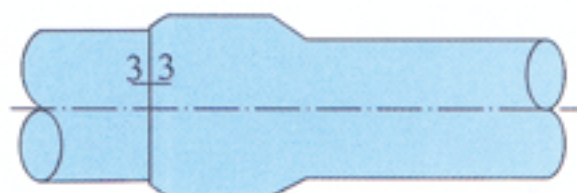
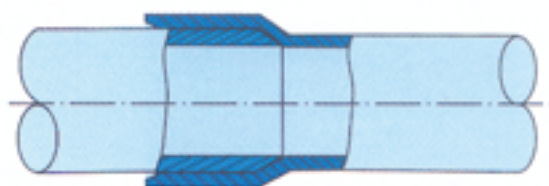


圖2 Fig2

1. "One-Step" Joint Method

- Trim ends of pipes with knife or file to give a 30° outside angle to the male end and a 30° inside angle to the female end, until edge thickness comes to about 1m/m (or $1/4$ of the wall thickness if the wall is over 4m/m thick), Ref. Fig. 1. Make sure trimmed ends are clean and smooth.
- Heat female end to $120\sim 130^\circ\text{C}$ to soften (heating carefully with blow torch or over charcoal fire or insert end in hot oil or hot sand). Indirect heating in oil is best to give even heating.
- Wipe the prepared pipe ends carefully to remove any residual oil or dirt. Smear adhesive on male end and immediately insert into heated female end. The male pipe should be inserted to a depth of 1.2 to 1.5 times the diameter of the pipe for pipes up to 4 inches dia. Over 4 inches diameter the insertion depth should be 0.8 to 1.0 times diameter.
- After connection and alignment clean excess adhesive off joint, and cool with water or wet cloth.
- Pipes can be used in approx. 3 hours.



2. "Two-Step" Joint Method

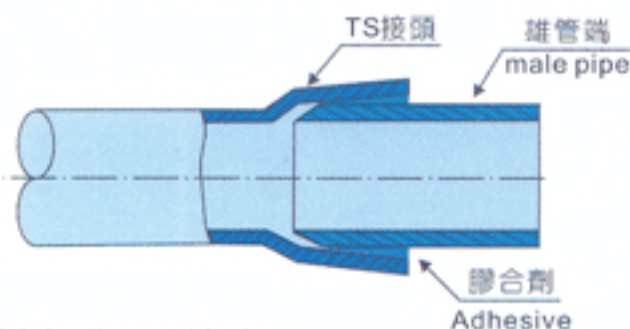
This method is suitable for all sizes of PVC pipe and is recommended for pipes in excess of 4" diameter.

- Trim edges of pipe ends as in previous "One-Step" joint method. With larger pipes, heating the ends can make cutting easier. The ends should be finished with a file and all trimmings and dirt cleaned from ends.
- Heat the female end as previously to $120\sim 130^\circ\text{C}$. The temperature is correct when you can easily squeeze the end flat with gloved fingers.
- Coat the male pipe end with oil and insert into heated female pipe end, adjust alignment and cool with water or wet cloth. Ensure pipe end is cool before withdrawing male pipe.
- Mark jointed pipe with a line and number as in illustration to ensure correct jointing later.
- Pull out male pipe and wipe both male & female joint to remove all the lubricant. Use solvent if necessary. Smear adhesive over male end and inside female socket, joint and align marks, remove excess adhesive.

3. TS冷接法

本法係採用於工廠已事先加工成TS接頭之PVC管，施工簡便迅速，尤其嚴禁煙火地區之配管施工最為適宜，並可在極短時間內通水使用(中大口徑尤為適用)，其施工步驟如下：

- (1) 雄管削外角，以銼刀(粗目)削角為最常見之方法，但在大口徑之情況，因銼削速度較慢，工作效率低落，故最理想之方法，即先以噴燈將管端作局部之加熱，使之呈半軟狀態，再以小刀沿圓周切削，至全圓周切削完妥為止。斜面稍有不平之處，即再以銼刀修整。
另一方式係利用鋸狀輪刀切削，但此方式乃廠內專門作業所採用者，工地之作業較少應用，切削之角度須沿 30° 角，所遺留之尖端厚度約為 $1/4t$ (如圖3所示)。
- (2) 接頭內部，管端外部用苯精(Benzene)或乾布擦拭乾淨，然後雌雄管內外側各塗上適量之膠合劑，待部份之溶劑揮發而膠著性增強時，即一口氣用力插入，一面將管子旋轉，使膠合劑之分佈更為均勻(大口徑不必旋轉)。
- (3) 插入後應維持約30秒方可移動。
- (4) 如發現套接過於鬆弛時，可先塗敷一次膠合劑，待略乾固，塗第二次後套接之。



3. TS Cold Connection and Moulded Fitting Joints

This method is used for pre-socketed pipes or where injection moulded fittings are used.

A. Pipe to Pipe

Trim male pipe end as in previous methods using knife and file. Ensure that finished end is smooth and clean. Wipe both male and female joints with solvent and then smear both mating surfaces with adhesive. Insert male end into female socket end and wipe off excess adhesive.

B. Pipe to Moulded Fittings

Repeat the preparation of the pipe as in A. Wipe both the fitting socket & pipe end with solvent. Apply adhesive to mating surfaces and press together. Remove excess adhesive from inside and outside joints.

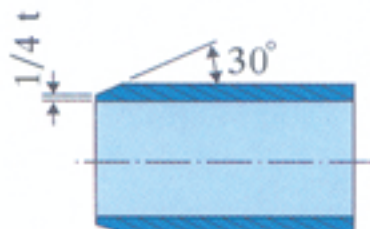
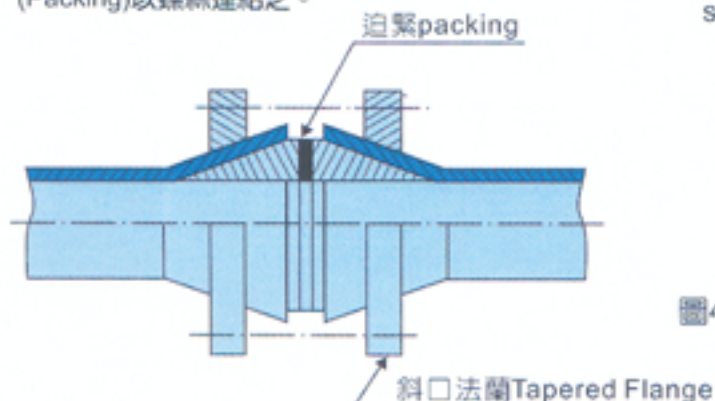


圖3 Fig3

4. 斜度環平口接法

PVC管需要使用平口時可如圖4所示，使用金屬斜口法蘭(Tapered Flange)與斜度環做成平口，以迫緊(Packing)及螺栓連結。其施工法如下：

- (1) 將管端內壁及斜度環之斜面用苯精(Benzene)擦拭清潔。
- (2) 管端加熱使之軟化，一面在斜度環之斜面塗以膠合劑。
- (3) 先將斜口法蘭(Tapered Flange)套入後再將斜度環套入以軟化之管端，此時應注意使斜度環略突出管口外，而斜度環之平面與管軸垂直，然後用水冷卻定型。
- (4) PVC平口與PVC平口相接，或PVC平口與凡而(Valve)相接，平口接合凡而均須墊以迫緊(Packing)以螺絲連結之。



4. Tapered Ring Connecting Method

This jointing method employs drilled flanges with a tapered hole and matching tapered plugs. Care must be taken to ensure that the tapered plugs are square to the pipe.

A. Heat pipe ends one at a time to required temperature

(see previous methods). Make sure that inside of heated end is clean and free of oil or dirt with benzene.

B. Slip flange over end of pipe ensuring taper is facing right direction. Smear adhesive on outside of tapered plug and insert into heated pipe end as in illustration ensuring that plug is square to pipe.

C. Repeat with the other pipe end.

D. Place O ring or gasket between plugged ends and tighten bolts on flanges taking care not to over tighten or distort joint. Connect PVC solvent bellings together or PVC solvent bellings and valve together.

圖4 Fig4

5. 法蘭平口接法

- (1) PVC管外緣沿 30° 角削角，100m/m (4")以下，可用銼刀銼削。125m/m(5")以上可先以噴燈略予加熱半軟後以小刀切削，再以銼刀整修。
- (2) PVC管插入部份之外緣及法蘭接頭承口內壁，擦拭乾淨後，分別塗佈硬質膠合劑後用力套入，125m/m(5")以上之規格，套入後可墊以厚木板或木槌槌擊之，加強密著效果。
- (3) 溢出之膠合劑，用布加以拭淨。
- (4) 法蘭接頭與PVC管接合後，其法蘭部再與凡而之法蘭螺孔對準中間墊以迫緊(Packing)，以螺絲連墊圈接合之。螺絲之上緊，應對角相互進行，以達均勻密接之效果。

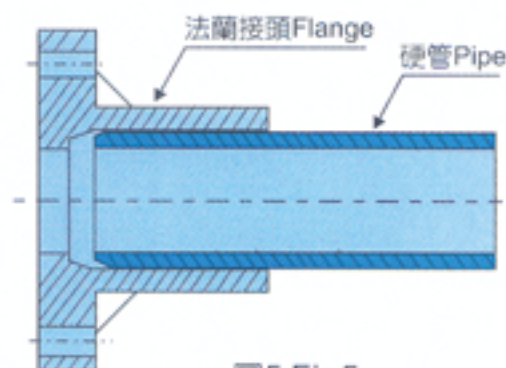
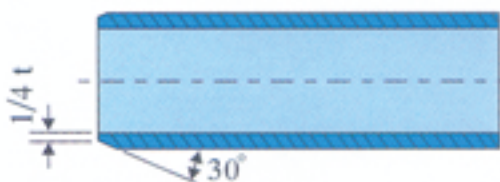


圖5 Fig5

5. Installation of Moulded Flanges

A flange joint can be made using injection moulded flanges and metal backing rings. A resilient O ring or gasket is placed between the faces of the flanges.

- A. The pipe ends are trimmed as previously described and the moulded joint and the ends wiped with a cleaning solvent. Backing Plates are then slipped over pipe.
- B. Both the male pipe end and the inside of the flange the socket are smeared with adhesive and the pipe forced into the socket. Remove excess adhesive from both flange surface and joint. Do not rest flanged pipe end on ground. Place a block of wood underneath pipe end until adhesive is set.
- C. To connect, bolt through backing plates and insert gasket. Tighten carefully keeping joint as square as possible and ensure joint is not under stress from unsupported pipes.



6. 活套管之施工法

● 鋪設施工所需工具：

- (1) 切斷工具：木工細鋸、或普通鐵工鋸子。
- (2) 銼削工具：木工小型圓鋸刀、虎舌銼刀、小刀、砂布。
- (3) 清洗工具：水桶、破布。
- (4) 套接工具：收緊器、三分鋼絲繩。
- (5) 潤滑劑：肥皂水、其他滑劑。

● 施工法：

- (1) 檢查雄管外角(出廠前已削好)。
- (2) 取出膠圈擦拭乾淨再予以套入。
- (3) 在膠圈內面與雄管管端插入部份塗敷潤滑劑(通常使用肥皂水)。
- (4) 在雄管端上標示插入長度記號(兩管之間應留適當之縫隙以供伸縮，如係小口徑約10m/m，大口徑約25m/m)。
- (5) 雌雄管套接(小口徑用人力插接，中、大口徑應利用拉緊器插接)。

6. Installation of Socket Type Pipes (rubber ring)

- A. Inspect tapered ends of pipes before use.
- B. Remove rubber ring from female socket and make sure both the ring and its housing are clean. Replace ring in correct position.
- C. Mark end of male pipe so that the pipe is inserted to leave 10mm for small pipe and 20mm for large pipe. This will allow for expansion and contraction of the joint.
- D. Smear ring and male pipe end to be inserted with soapy water.
- E. Press pipe ends together to make joint to desired mark. For large pipes a tumbuckle or hydraulic ram should be used.

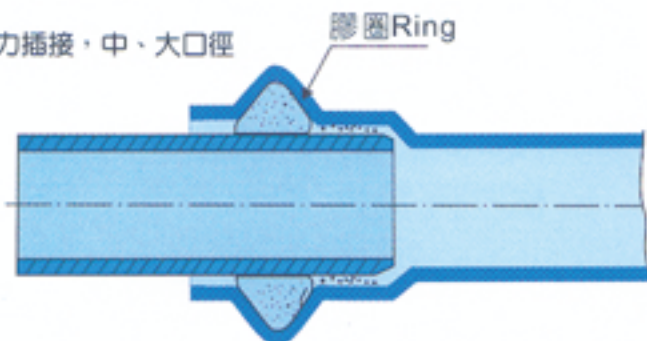
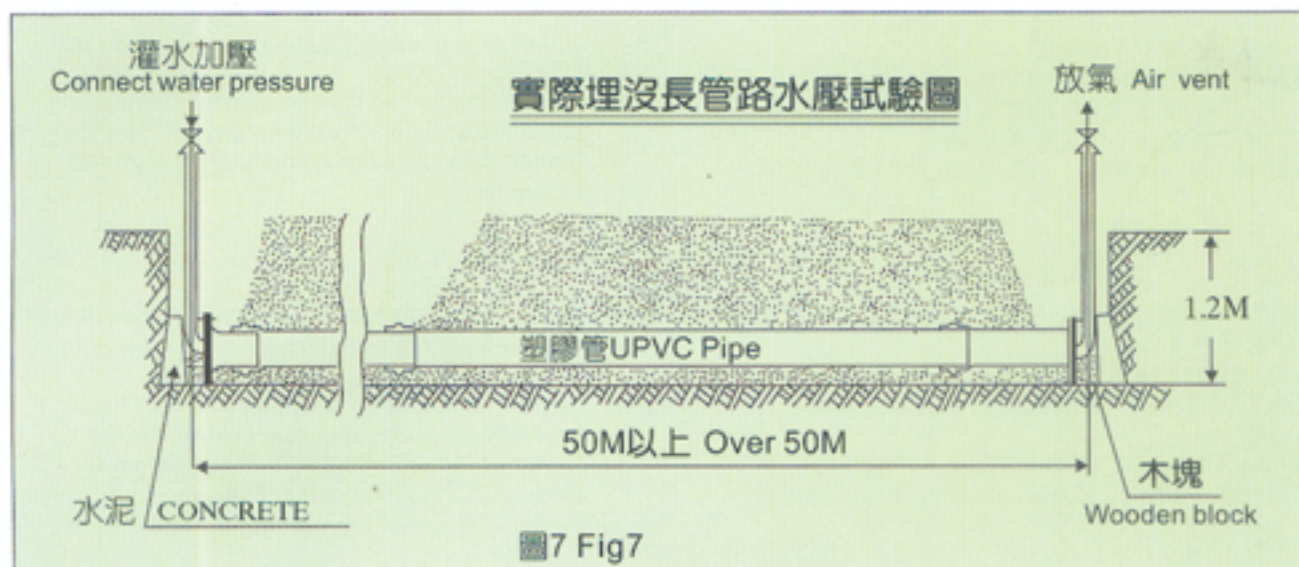


圖6 Fig6

七、施工中長管路之水壓試驗法

Site Pressure Testing of Pipe Joints

1.長管路之水壓試驗圖解 Diagram of Water Pressure Test on Backfilled Pipe



2.長管路之水壓試驗(實際埋沒)

- (1)埋設之管子長度約50M以上或7M(有效長度) X7支以上。
- (2)埋沒深度1.2M，管溝寬度0.7M~0.8M。
- (3)蓋土(接頭部份不必蓋，供檢視用)。
- (4)管路兩端管子接好後，須打混凝土，以擋住試水壓所產生之壓力。
- (5)灌水後再行試水壓(18kg/cm²~19kg/cm²)。
- (6)管路兩端裝配排氣管(排除空氣)。

2. Water Pressure Test on Backfilled Pipe (long installations)

- A. Length of buried pipe is about 50 metres or 7 metres (effective length) X 7 pieces and above.
- B. Depth of buried pipe is 1.2 metres. Width of trench is 0.7 metres - 0.8 metres.
- C. Backfill Keep joining section uncovered for inspection.
- D. Concrete blocks should be placed at both ends of the Pipe after the installation of vent tubes, to resist the horizontal pressure occurring during the test.
- E. Fill pipes with water, before testing at 18 kg/cm² - 19 kg/cm².
- F. Both ends of pipe should be equipped with an exhaust tube for expelling air.

3.爆破水壓試驗

- (1)管體長度約1M。
- (2)活套接頭與雄管接妥後總長度約1M。
- (3)以Test Pump試驗至破裂為止。

3. Water Pressure Test (till pipe bursts)

- A. Length of sample pipe is about 1 metre.
- B. Socket end and male pipe end after connection length is about 1 metre.
- C. Increase pressure till the pipe bursts.

八、華夏塑膠管施工應注意事項

(Care to be taken in installation of rubber-ring socket pipe)

1. 堆存、搬運注意事項：

- (1) 堆存場所之地面應求平整、平直整齊堆置，不受強烈日光曝曬，不受重壓。
- (2) 搬運赴工地所需貨車車體須裝加長輔助裝置，配合大小口徑管之需，勿讓管端與地面或外物碰擊，並應綁紮結實，以防管端損傷。
- (3) 起卸時亦應避免碰撞，以防表面為尖銳物所割傷。

2. 鋪設施工注意事項：

- (1) 地面或架空鋪設，管基或支架應求穩固，使不移動或發生彎曲。
- (2) 埋入地下之鋪設，所開溝道之溝底應行打實平直，以求雄管與雌管裝接後，其中心線接近一直線上。
- (3) 使用木槌或木棍敲擊檢查管之全長雌雄端部尤應注意，細心聆聽音響，以察其是否於搬運途中碰傷破裂，認為有異，應廢棄不用。
- (4) 遇有雄端無切削斜角之時，應用工具，補切削成 30° 之斜角。
- (5) 遇有轉彎或上下坡度，則溝道之挖設，應使自膠管套接頭處之中心，前後一公尺能保持平直，不令橡膠圈偏遠受壓或歪斜，失去自動封閉作用。
- (6) 鋪設時先將管內之橡膠圈取出檢查，並將此膠圈及雌雄二端插入處管壁用清水洗淨。
- (7) 自動安全封圈小心排入，注意如圖(7)所示之方向，不使首尾倒置，致失由水壓自動封閉作用。
- (8) 雄端插入前見有管面粗糙，應用砂布磨光。
- (9) 在雌管端先作插入長度記號。插入長度，應為“L”長度減去2cm。在削角端及橡膠封圈及內外接觸管面塗抹肥皂水或滑劑，插入時若有困難，可裝用收緊器，助其插入如下圖，並將雌管輕輕轉動，以免膠圈套翻。

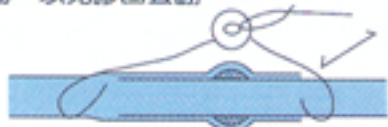


圖7

- (10) 施工中發現插入後有太鬆之感覺，橡膠圈不夠緊密，應即取出更換。
- (11) 裝接後若必須覆土，應在管上覆蓋10-15cm不含石塊之細砂或細土，勿在活套接頭處覆土，然後試水壓，以免徒增漏水檢查及補救之困難。
- (12) 水壓試漏，應安排分段施行，不可一次試壓，試壓合格，始可全部覆土。
- (13) 施工單位或客戶，可以施工前要求本公司派人指導，若未依照本要點辦理施工，可能導致試水壓不能合格。

1. Storage & Transportation

- A. Pipes should be stored on smooth flat surfaces and closely packed. Direct sunlight should be avoided.
- B. When transporting pipe ensure that ends are protected and do not drag on ground. Tie firmly.
- C. Unload carefully to avoid damage to pipe and pipe ends.

2. Installation of Rubber Ring Socket Pipe

- A. Supporting structures or ground surfaces should be even to prevent bending or undue movement of the pipe.
- B. Remember that plastic pipes expand or contract if heated or cooled and pipe layouts should be designed to compensate for this, otherwise damage to the pipe joints will occur.
- C. Before installing pipe, tap with wooden mallet or stick.
A clear sound will indicate a good pipe.
- D. If the male pipe end is not tapered, trim or file to 30° angle. Always ensure end is smooth & clean.
- E. If the pipe installation is on sloping ground or involves bends, the pipe should be straight for 1 metre either side of rubber ring joints.
- F. Ensure rubber rings and housings are clean. Preferably wash with water and replace carefully making sure that rings are housed as in Fig. 6. Unless properly placed, the self sealing action will be lost.
- G. If the pipe is to be buried, the trench should be free of stones and rammed before installation. After laying the pipes, ensure that the joints are properly aligned. 10-15 cms of sand or earth free of stones should first cover the pipe.
- H. When inserting the male end, be sure to polish with sand paper if the pipe surface is rough.
- I. The installation unit or customer should ensure that supervisory assistance is provided prior to installation.
If the installation is not carried out in an approved manner the supplier cannot accept any liability if the testing is not approved.
- J. Note that if a joint is loose after connection, the rubber ring is in the wrong position and should be replaced.
- K. After finishing the installation, if backfill is required, be sure to keep the socket end uncovered to allow for possible repair.
- L. Be sure to do water pressure test step by step. Don't try to finish it at one time.
- M. Please follow the instructions carefully.
CGPC will supply service if requested by the customer.

苗栗縣政府營利事業登記證

據吳亦生

商登字第 033550096 號
申請營利事業 變更 登記

本府已于登記特發給登記證並摘錄事項如左：

一、營利事業名稱：華夏海灣塑膠股份有限公司頭份廠

二、資本額：壹仟捌佰萬元

三、負責人：吳亦生

四、組織：股份有限公司

五、營業所在地：苗栗縣頭份鎮田寮里一七鄰民族路五七一號

六、核准設立登記日期：中華民國五十三年九月十六日

七、營業項目：

一、塑膠及其所需原料之製造
二、塑膠加工品之製造
三、塑膠加工品所需化學品之製造
四、印花及印花所用之製造
五、化工機噐設備(含製乙稀等機噐設備)之製造
六、以上各項產品之運輸及銷售
七、有關於以上各項業務之研究發展等事項
八、石油化學原料之製造
(以下空白)

營業登記

縣長 傅學鵬

中華民國

八月二十八日

編號：50205008



88 89 90 01 95 96 97



經濟部工廠登記證

編號：九九一六三一八〇一〇〇

廠名：華夏海灣塑膠股份有限公司頭份廠

廠址：苗栗縣頭份鎮田寮里十七鄰民族路五七一號

產業類別：塑膠製品製造業
(以下空白)

部長 林信義



中華民國

九十年

八月三十一日



臺北市政府營利事業登記證

北市商一字第00010912-2號

統一編號：11686106

營利事業統一編號：11686106

錄吳亦生 君 申請營利事業 變更 登記

本府已予登記特發給登記證並摘錄事項如下：

一、營利事業名稱：華夏海研塑膠股份有限公司

二、資本額：登記新台幣伍拾萬元整
實收新台幣肆拾萬元整
資本總額肆拾萬元整
實收資本總額肆拾萬元整

負責人：吳亦生

組織：股份有限公司

三、所在地址：臺北市內湖區基湖路37號12樓(所在地僅供辦公
及業務用)

六、核准設立登記日期：中華民國53年9月23日

七、營業項目：

(一) 玻璃纖維辦公室使用、各種專為貯藏、運送或作為製造、加工、批發、零售等用
使用之玻璃纖維材料之製造

(二) 塑膠及其所需原料之製造

(三) 塑膠加工品之製造

(四) 塑膠加工品之其他學品之製造

(五) 油漆及塗料之製造

續下頁

市長馬英九



中華民國

91年

10月26日

營業項目(續)

五、化學品製造(含聚乙烯單體聚合設備)之技術服務(含設計安裝)製造及銷

售

六、四大各項產品之運銷與零售加工業務

七、有關以上各項業務之研究開發服務等事項

八、F1071106油化工業材料批發業

九、F2071106油化工業材料零售業

(以下空白)



營利事業統一編號：11686106



BSMI 經濟部標準檢驗局正字標記證書

廠商名稱 華夏海灣塑膠股份有限公司
 廠商地址 台北市內湖區基湖路三十七號七樓
 代表人姓名 吳亦生
 生產製造工廠名稱 華夏海灣塑膠股份有限公司頭份廠
 生產製造工廠地址 苗栗縣頭份鎮田寮里十七鄰民族路五七一號
 品管評鑑制度 CNS 12681 / ISO 9001 (2000年版)
 產品名稱 飲水(自來水)用聚氧乙烯塑膠硬質管接頭配件
 適用國家標準 總號 2334 類號 K3011
 證書號碼 台正字第 6406 號

上記產品依標準法第十一條第一項規定審查合格，核准使用正字標記。

局長 林能事

中華民國 八十六年 六 月 十一 日

廠商地址及品管評鑑制度變更九十二年十一月十九日換發此證



BSMI 經濟部標準檢驗局正字標記證書

廠商名稱 華夏海灣塑膠股份有限公司
 廠商地址 台北市內湖區基湖路三十七號七樓
 代表人姓名 吳亦生
 生產製造工廠名稱 華夏海灣塑膠股份有限公司頭份廠
 生產製造工廠地址 苗栗縣頭份鎮田寮里十七鄰民族路五七一號
 品管評鑑制度 CNS 12681 / ISO 9001 (2000年版)
 產品名稱 聚氧乙烯塑膠硬質管
 適用國家標準 總號 1298 類號 K3004
 證書號碼 台正字第 1623 號

上記產品依標準法第十一條第一項規定審查合格，核准使用正字標記。

局長 林能事

中華民國 五十五年 六 月 十八 日

廠商地址及品管評鑑制度變更九十二年十一月十九日換發此證


 經濟部標準檢驗局正字標記證書

廠商名稱 華夏海灣塑膠股份有限公司
 廠商地址 台北市內湖區基湖路37號7樓
 代表人姓名 吳亦圭
 生產製造工廠名稱 華夏海灣塑膠股份有限公司頭份廠
 生產製造工廠地址 苗栗縣頭份鎮田寮里17鄰民族路571號
 品管評鑑制度 CNS-12681/ISO 9001 (2000年版)
 產品名稱 自來水用硬質聚氯乙烯塑膠管
 適用國家標準 總號 4053-1 類號 K3033-1
 證書號碼 台正字第 1624 號

上記產品依標準法第11條第1項規定審查合格，
 核准使用正字標記。

局長 陳介山

中華民國 55 年 6 月 18 日

國家標準修訂名稱變更 85年9月28日 換發此證



 經濟部標準檢驗局正字標記證書

廠商名稱 華夏海灣塑膠股份有限公司
 廠商地址 台北市內湖區基湖路三十七號七樓
 代表人姓名 吳亦圭
 生產製造工廠名稱 華夏海灣塑膠股份有限公司頭份廠
 生產製造工廠地址 苗栗縣頭份鎮田寮里十七鄰民族路五七一號
 品管評鑑制度 CNS-12681 / ISO-9001 (2000年版)
 產品名稱 導電線用聚氯乙烯塑膠硬質管
 適用國家標準 總號 1302 類號 K3006
 證書號碼 台正字第 1625 號

上記產品依標準法第十一條第一項規定審查
 合格，核准使用正字標記。

局長 林能中

中華民國 五十五年 六 月 十八 日

廠商地址及品管評鑑制度變更九十二年十一月十九日換發此證



經濟部標準檢驗局正字標記證書

廠 商 名 稱 華夏海灣塑膠股份有限公司
 廠 商 地 址 台北市內湖區基湖路37號12樓
 代 表 人 姓 名 吳亦圭
 生產製造工廠名稱 華夏海灣塑膠股份有限公司頭份廠
 生產製造工廠地址 苗栗縣頭份鎮田寮里17鄰民族路571號
 品 管 評 鑑 制 度 CNS 12681/ISO 9001 (2000年版)
 產 品 名 稱 耐衝擊硬質聚氣乙烯塑膠管
 適用國家標準 總號 14345 類號 K3114
 證 書 號 碼 台正字第 7423 號

上記產品依標準法第11條第1項規定審查合格，
核准使用正字標記。

局長 陳 介 山



中 華 民 國 96 年 11 月 1 日



經濟部標準檢驗局
品質管理系統驗證證書

ISO 9001

BSMI

認可登錄
REGISTERED

茲證明

華夏海灣塑膠股份有限公司頭份廠

(地址：苗栗縣頭份鎮田寮里 17 鄰民族路 571 號)

實施 ISO 9001:2000/CNS 12681 品質系統
經本局評鑑結果符合標準予以認可登錄範圍如下：

下列項目之生產：

聚氯乙烯塑膠硬質管
自來水用聚氯乙烯塑膠硬質管
導電線用聚氯乙烯塑膠硬質管，聚氯乙烯樹脂
氯乙烯塑膠混合粒(電線、電纜用)
聚氯乙烯塑膠窗，聚氯乙烯塑膠防蝕裡襯
軟質聚氯乙烯塑膠片，硬質聚氯乙烯塑膠片
飲水(自來水)用聚氯乙烯塑膠硬質管接頭配件
塑膠軟皮，塑膠皮，耐衝擊硬質聚氯乙烯塑膠管
(以下空白)

原始登錄日期：中華民國 85 年 7 月 25 日

發證日期：中華民國 96 年 6 月 20 日

有效期限：中華民國 99 年 6 月 20 日

驗證證書編號：4X0Y013-06

局長 陳介山

華夏海灣塑膠股份有限公司
China General Plastics Corporation

Taiwan 台灣
Head Office 總公司：
7 F, 37, Ji-Hu Rd. Nei-Hu District, 台灣台北市內湖區基湖路37號
Taipei, Taiwan 電話：(02) 2658-2158
Tel: 886-2-2658-2158 傳真：(02) 2659-9514
Fax: 886-2-2659-9514

United States 美國分公司
CGPC America Corporation
1050E. Valencia Dr. Fullerton,
California 92831 U.S.A
Tel: 714-526-8018
Fax: 714-526-6288 (General)
714-526-9112 (Customer Service)
Toll Free: 1-800-243-2472

Toufen Plant 頭份廠：
571, Min-Tsu Rd. Toufen, Miaoli, 台灣苗栗縣頭份鎮田寮里民族路571號
Taiwan 電話：(037) 623-391
Tel: 886-37-623391 傳真：(037) 613-326
Fax: 886-37-613326

England 歐洲分公司
China General Europe Limited
Cobham House, Shadsworth Gateway,
Haslingden Road, Blackburn BB1 2EE
Tel: 44-1254-675403
Fax: 44-1254-693892

Continental General Plastics 華夏塑膠(中山)有限公司：
(Zhong-shan) Co., Ltd. 中國廣東省中山市火炬技術產業開發區沿江東二路
Zhongshan High Tech 電話：86-760-531-6689
Industry Development Zone, 傳真：86-760-338-2401
Zhong Shan, Guang Dong, China
Tel: 86-760-531-6689
Fax: 86-760-338-2401

Australia 澳大利亞分公司
China General Plastics Corp. (Australia)
Suite 4, Level 3, 695 Burke Road,
Hawthorn 3122 Australia
Tel: 61-3-9813-0906
Fax: 61-3-9813-0904

Continental General Plastics 華夏塑膠(三河)有限公司：
(Sanhe) Co., Ltd. 中國河北省三河市燕郊經濟技術開發區科技大街
Yanjiao Economic and Technological 電話：86-316-331-1221
Development Zone, Sanhe City, 86-10-6159-8633
Hebei Province, China 傳真：86-10-6159-5378
Tel: 86-316-331-1221
86-10-6159-8633
Fax: 86-10-6159-5378